

STABILIZATOR CIEPŁEJ WODY SCWA 250-350



ul. Parkowa 50 A, 86-300 Grudziądz, Tel. 56 46-219-14

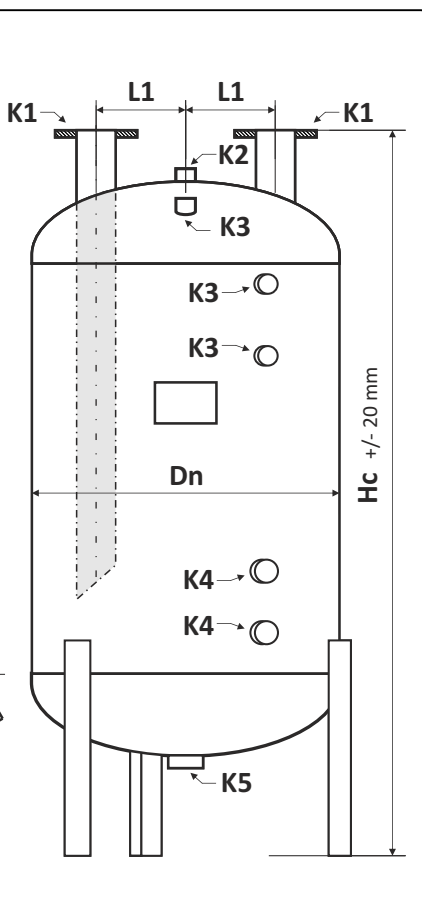
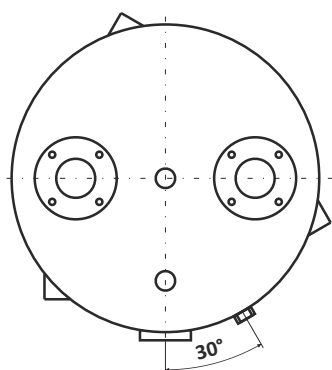
E-mail: instalmet@wp.pl, biuro.instalmet@gmail.com

www.instalmet.com.pl

Stabilizator temperatury przeznaczone są do instalowania w węzłach ciepłych z przepływowymi wymiennikami ciepłej wody użytkowej zwłaszcza w układach bez zasobników i przy zastosowaniu automatyki ograniczającej temperaturę ciepłej wody użytkowej przy wykorzystaniu zaworów termoregulacyjnych bezpośredniego działania. Stabilizatory magazynują ciepłą wodę zapobiegając powstawaniu naprężeń termicznych w pionach instalacji zwłaszcza w budynkach wysokich oraz likwidują przeciążenia termiczne termoregulatorów bezpośredniego działania.

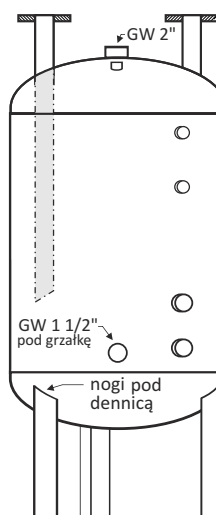
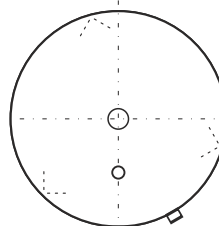
Konstrukcja standardowa:

- ciśnienie pracy: 6 lub 10 Bar
- temperatura maksymalna (Tmax): 110°C
wyjątek dla wersji epoksydowanej 75°C
- medium: woda / glikol
- dokumentacja UDT,
- wykonanie wg. dyrektywy 2014/68/UE
- możliwość uzyskania CE dla temp. > 110°C

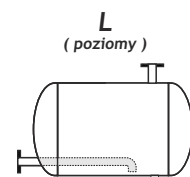
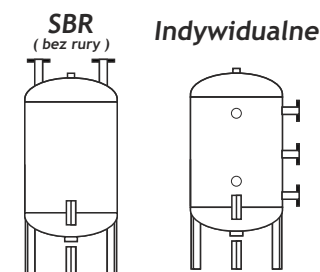
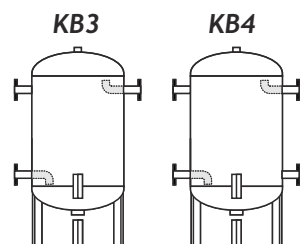


Wersja emaliowana

różnice względem standardu



Przykładowe wersje



Typ	Średnica DN (mm)	Wysokość Hc (mm)	Rozstaw L (mm)	Przyłącza					Pojemność (litry)	Waga zbiornika (kilogramy) PN6/PN10
				K1 wlot/wylot	K2 odpowietrzenie	K3 czujnik	K4 cyrkulacja	K5 spust		
SCWA - 250	600	1215	175	DN65	GW 1"	GW 1"	GW 1 1/4"	GW 2"	250	80/109
SCWA - 300	600	1415	175	DN65	GW 1"	GW 1"	GW 1 1/4"	GW 2"	300	89/124
SCWA - 350	600	1615	175	DN65	GW 1"	GW 1"	GW 1 1/4"	GW 2"	350	95/126

Zabezpieczenie zbiornika przed korozją:

- malowanie farbą antykorozyjną zewnątrz

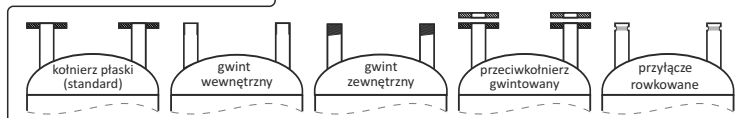
- cynkowanie ogniowe (atest PZH)

- emaliowanie (atest PZH)

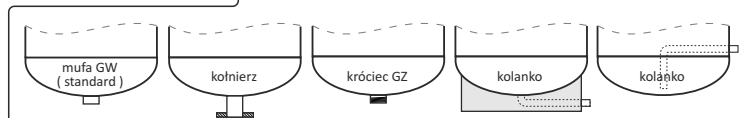
- malowanie farbą epoksydową wewnątrz (atest PZH)

- wykonane ze stali nierdzewnej (atest PZH)

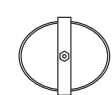
Przyłącza opcjonalne:



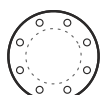
Spusty opcjonalne:



Dodatkowe wyposażenie:



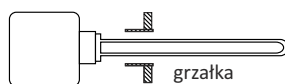
rewizja standardowa



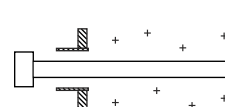
rewizja kołnierzowa



kołnierze nierdzewne dla zbiorników nierdzewnych (standardowo kołnierz w gatunku S235JR)



jako element montowany tymczasowo do wykonywania przegrzewów w celu usunięcia bakterii Legionelli



anoda magnezowa

